



Fiche technique : FCT011

Format I/E des pièces divers

V23.02.05 – 30/09/2022

Format fichier Import/export des pièces divers

Version	Date	Description	Version logiciel
6	02/08/2022	Prix d'achat sur ligne LA	23.02.04
5	03/03/2021	Lignes « LP » optionnelles	22.00.11
4	15/01/2018	Ajout I/E Champs paramétrables	21.00.05
3	02/05/2017	Amélioration descriptif zones	20.00.04
2	06/03/2017	Ligne ES pour solder une pièce Divers	20.00.04
1	18/10/2010	Quantité US	14.00.02
0	13/03/2008	Originale	11.00.00



Fiche technique : FCT011

Format I/E des pièces divers

V23.02.05 – 30/09/2022

Sommaire

Structure d'Entête.....	3
E – Informations pièce.....	3
ED - Champs paramétrables.....	3
NO - NOTES.....	3
Structure des lignes de pièce.....	4
LA - Ligne d'article	4
LP – Lignes des composants des Nomenclatures Techniques.....	4
LD - Champs paramétrables sur ligne pièce	4
LT - Ligne titre.....	5
LC - Ligne commentaire	5
LS - Ligne de sous-total	5
LZ - Ligne de total	5
Lignes de commandes pour Import :.....	5
ES - Solder une pièce divers :.....	5

Structure d'Entête

E – Informations pièce

N°	Obli.	Description	Format
1	O	Type de ligne	Valeur = E
2	O	Nature de la pièce	Code de la nature de pièce
3	O	Date d'effet	Format dd/mm/yyyy
4	N	Date de fabrication	Format dd/mm/yyyy
5	N	Souche	Code de la souche
6	N	Référence	Chaîne de caractères max 50. Si la référence est renseignée, elle ne doit pas exister dans le dossier en import.
7	N	Référence externe	Chaîne de caractères max 50
8	N	Code affaire	Chaîne de caractères max 15
9	N	Code dépôt de sortie	Chaîne de caractères max 15
10	N	Code dépôt d'entrée	Chaîne de caractères max 15
11	N	Code Etablissement	Chaîne de caractères max 17

ED - Champs paramétrables

N°	Description	Format
1	Type de ligne	Valeur = ED
2	Code du champ	Chaîne de caractères max 25
3	Valeur du champ	Any

Répéter les colonnes 2 et 3 autant de fois que nécessaires sur la même ligne pour ces 2 types de lignes.

NO - NOTES

N°	Description	Format
1	Type de ligne	Valeur = NO
2	Note	Chaîne de caractères.

Si la note comprend des sauts de ligne, elle doit être entre guillemet.

Structure des lignes de pièce

LA - Ligne d'article

N°	Obli.	Description	Format
1	O	Type de ligne	Valeur = LA
2	O	Code article	Chaîne de caractères max 25
3	O	Quantité US	Décimal (6)
4	N	Désignation	Chaîne de caractères max 255
5	N	P.U. Brut	Décimal (6)
6	N	Remise ligne	Chaîne de caractères max 30
7	N	P.U. net	Décimal (6)
8	N	Date	date
9	N	Divers	Chaîne de caractères max 20
10	N	N° de lot	Chaîne de caractères max 25
11	N	N° de série	Chaîne de caractères max 25
12	N	Code affaire	Chaîne de caractères max 15
13	N	Frais	Décimal (6)
14	N	Date de péremption	Date
15	N	Date de fabrication	Date
16	N	Divers FEFO	Chaîne de caractères max 20
17	N	Divers 1 FEFO	Chaîne de caractères max 20
18	N	Divers 2 FEFO	Chaîne de caractères max 20
19	N	Divers 3 FEFO	Chaîne de caractères max 20
20	N	Prix d'achat	Décimal (6)

LP – Lignes des composants des Nomenclatures Techniques

Pour les pièces de type « Fabrication » :

Les lignes des composants ont un format identique à ligne article, avec comme valeur de type de ligne **LP**.

Les lignes LP sont optionnelles pour un Ordre de Fabrication. Si les lignes LP ne sont pas présentes, les composants de la fiche de la Nomenclature Technique, sont automatiquement repris dans le détail de l'OF.

LD - Champs paramétrables sur ligne pièce

N°	Description	Format
1	Type de ligne	Valeur = LD
2	Code du champ	Chaîne de caractères max 25
3	Valeur du champ	Any

Dans le format après chaque ligne « LA » correspondante.

On répète les colonnes 2 et 3 autant de fois que nécessaires sur la même ligne.

LT - Ligne titre

N°	Obli.	Description	Format
1	O	Type de ligne	Valeur = LT
2	N	Désignation	Chaîne de caractères max 255
3	N	Divers	Chaîne de caractères max 20

LC - Ligne commentaire

Format identique à la ligne titre avec comme valeur de type de ligne **LC**.

LS - Ligne de sous-total

Format identique à la ligne titre avec comme valeur de type de ligne **LS**.

LZ - Ligne de total

Format identique à la ligne titre avec comme valeur de type de ligne **LZ**.

Lignes de commandes pour Import :

ES - Solder une pièce divers :

ES;REFPIECE

Cette ligne de commande permet de Solder la pièce Divers portant la référence « REFPIECE ».